

**CONSEIL ET AIDE / SAV INDUCTION G4  
TC SELECT DOMINO**

**1. Détecter les fausses pannes :**

**1-1 Raccordement au réseau électrique:**

- Vérifier le serrage
- Vérifier si le fil de terre (vert/jaune) est branché

**Brun = phase**

**Bleu = neutre**

**Verre/Jaune = Terre**

La vérification du branchement et du serrage doit être faite avant toute intervention dans la plaque.

Un mauvais serrage peut être à l'origine d'une panne.



**1-2 Installation :**

- Vérifier la mise en place du joint mousse sous la vitre.
- Lorsque la vitre est collée avec du silicone → Laisser la vitre en place et démonter le caisson métallique sous le plan de travail.
- Vérifier l'aération de l'entrée d'air du ventilateur (minimum 2cm d'espace).

**1-3 Utilisation :**

- Pour démarrer la table il faut rester appuyé sur la touche [0/I] pendant 2 à 3 secondes.
- Pendant les premiers temps d'utilisation la table de cuisson va dégager une odeur de „neuf“.

**1-4 Ventilation :**

- La ventilation démarre dès que les foyers atteignent un certain niveau de température.
- Cette ventilation continue de refroidir les foyers même après l'arrêt de la cuisson.

**1-5 Sécurités :**

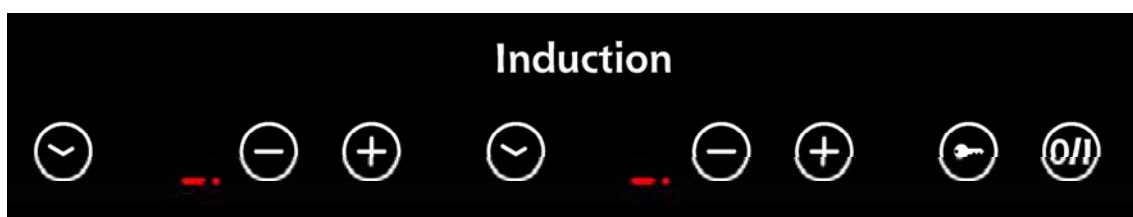
- En cas de débordement la table s'arrête dès que au moins 2 touches du bandeau de commande sont couvertes du liquide de débordement.
- En cas de surchauffe des foyers une réduction automatique et progressive de la puissance s'opère.

**2. Déterminer la panne suivant les indications du bandeau.**

<u>Affichage</u>	<u>Désignation</u>	<u>Fonction</u>
0	zéro	la zone de chauffe est activée
1...9	niveau de puissance	choix du niveau de cuisson
E	message d'erreur	défaut de circuit électrique
H	chaleur résiduelle	la zone de chauffe est chaude

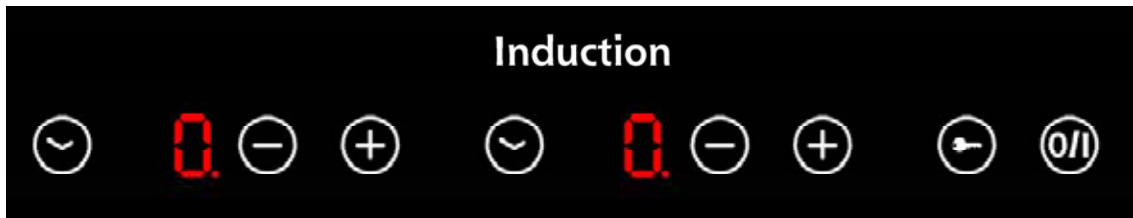
**2-1 Prise en main rapide :**

Au branchement de la plaque à l'alimentation électrique, deux « \_ » s'affichent et s'éteignent rapidement.



# 42063/0 INDUCTION G4

Ensuite, appuyer sur la touche Marche/Arrêt (On/Off), « 0 » s'affiche avec un point clignotant.

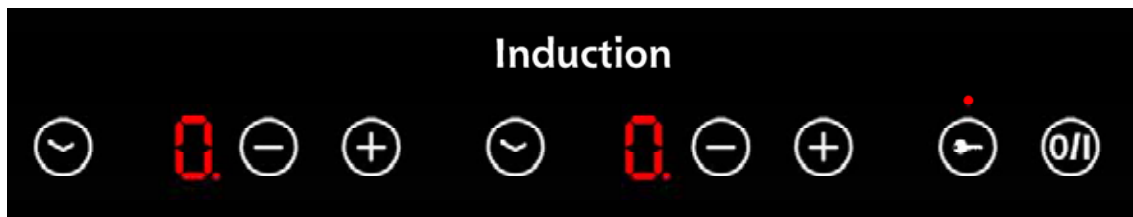


Si aucune manipulation n'est faite dans les 20 secondes, tout s'éteint.  
Donc, avant les 20 secondes, appuyer sur la touche « + » du foyer à utiliser.  
Appuyer ensuite sur « + » pour régler progressivement de 4 à 9 (par touches successives), ou sur « - » pour régler en diminuant de 9 à 1 (par touches successives)

## 2-2 Verrouillage

**Pour mettre en fonction le verrouillage de la plaque.**

Appuyer sur la touche Marche/Arrêt (On/Off)  
Appuyer sur la touche « verrouillage ».



Cela correspond à un interrupteur général, personne ne peut plus mettre en route la table (sécurité enfant) et la table peut être nettoyée sans crainte de la mettre en fonction.

**Pour déverrouiller la table.**

Appuyer sur la touche Marche/Arrêt (On/Off).  
Appuyer sur la touche « verrouillage ».

### **Attention :**

Pour annuler la sécurité mise sur la plaque, il est impératif :  
- soit d'attendre 20 secondes afin que les voyants s'éteignent,  
- soit d'appuyer sur la touche Marche/Arrêt (On/Off) pour arrêter la plaque.

Si une coupure de courant intervient après avoir mis en sécurité, cela n'annule pas le verrouillage.

En effet, l'électronique garde cette sécurité en mémoire et au moment de la reconnexion, à l'appui de la touche Marche/Arrêt (On/Off) le voyant de verrouillage s'allumera.

## CODES ERREUR

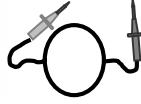
Légende:



Contrôle visuel







Pas de mesure appropriée







Mesure avec multimètre



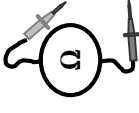
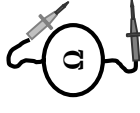

TC = Touch Contrôle = platine de commande  
 PTC = Sonde de température (au centre de l'inducteur)  
 Câble LIN = Câblage blanc 0.25 mm<sup>2</sup> (ex : liaison platine de commande et carte filtre).

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
Er 03 + "son" en continu Ou symbole: 	La touche est activée en continu ; La commande électronique est coupée au bout de 10s. Défaut commande à manette	Un débordement d'eau ou un ustensile de cuisine est sur les touches de commande. Le fil LIN est en contact avec un inducteur. Le fil ou la manette est défectueux (connectique...)		Nettoyer la zone des touches de commande. Vérifier la connectique des fils LIN Changer le potentiomètre
Er 13	Erreur Software (EEPROM).			
Er 20	Défaut du contrôleur flash.			
Er 21	Pour éviter de détériorer l'électronique, celle-ci est coupée en cas de température excessive.	L'environnement de l'électronique a atteint une température trop haute.		Laisser refroidir la table et vérifier l'encastrement.
Er 22	La commande électronique est coupée au bout de 3,5 à 7,5 s.	Court-circuit ou défaut au niveau des touches.		Remplacer la commande électronique.

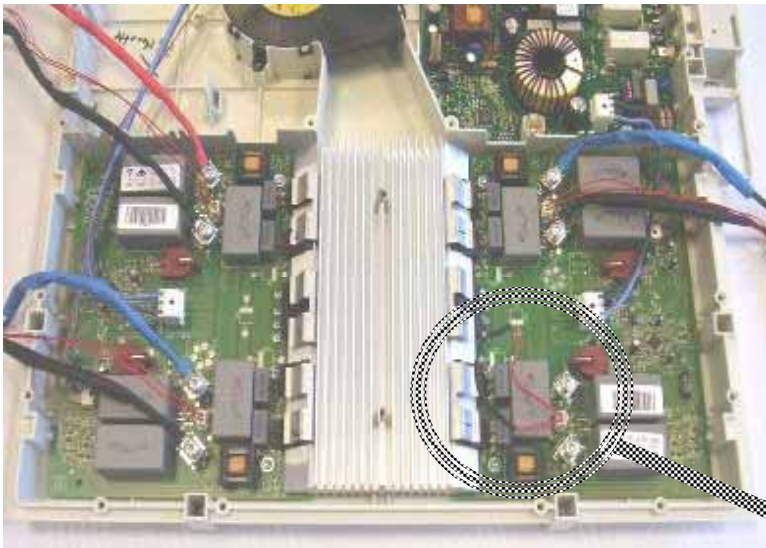
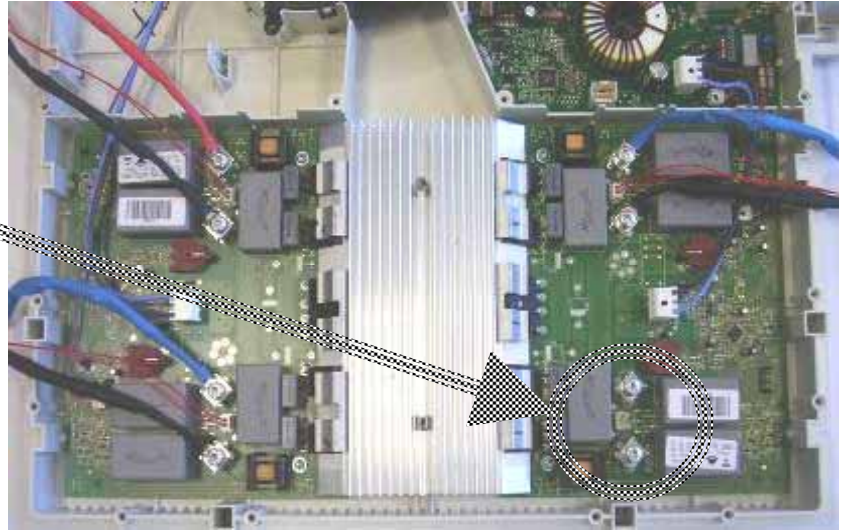
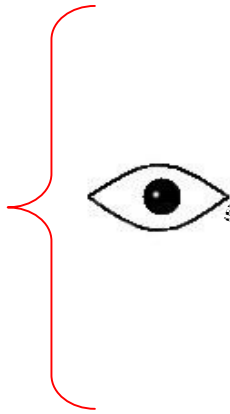
# 41042-0 INDUCTION G4

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
<b>Er 26</b>	Tension relais trop haute à l'arrêt ou trop faible à l'allumage.			
<b>Er 31</b>	Mauvaise configuration. Mauvaise corrélation entre Touch Control (TC) et module induction.	TC est mal configurée. Touch Control autre modèle. Filtre défectueux.		Configuration TC. Vérifier et/ou remplacer TC. Remplacer la carte filtre.
<b>Er 36</b>	Court-circuit sur TC (toutes).			Remplacer la TC.
<b>Er 39</b>	Fausse options de programmation [Fusibles, système de verrouillage (Software)].			
<b>Er 40</b>	La tension du secondaire est trop faible.	PTC Primaire trop chaud.		Déconnecter la table du réseau électrique et laisser refroidir.
<b>Er 42</b>	Variation trop importante de la tension au niveau du contrôleur (5V).			
<b>Er 47</b>	Défaut de communication entre la commande et l'induction.	Câble LIN TC défectueux.TC défectueuse. Filtre défectueux.		Vérifier et/ou changer câble LIN TC. Remplacer TC. Remplacer filtre.
<b>E 2</b>	La sonde de température indique une surchauffe des inducteurs.	La zone de cuisson a été surchauffée à plus de 280°C (casserole vide...)		Un refroidissement est nécessaire. L'erreur disparaît au refroidissement.
<b>E3</b>	Indicateur pour des utilisateurs : casserole inadaptée.			Utiliser une casserole à fond ferromagnétique.

# 41042-0 INDUCTION G4

Affichage	Description	Cause probable	Mesure	Solution
<b>E 5</b>	Erreur sur le filtre et/ou carte de puissance.	Court circuit Triacs carte de puissance.		Voir synoptique SAV annexe 1 + 2
<b>E 6</b>	Alimentation tension. Câble LIN TC. Filtre. Carte de puissance.	Phase L2 manquante. Câble Lin défectueux. Filtre défectueux ou carte puissance défectueuse.		Vérifier alimentation. Changer câble Lin. Voir synoptique SAV annexe 1 + 2.
<b>E 7</b>	La TC n'arrive pas à communiquer avec le module induction.  <b>Sur les version A1</b> : tables dès 01/2008 Défaut sonde de température	Défaut inconnu.  Défaut mécanique ou variation de résistance ohmique. Sonde manquante après remplacement de la carte de puissance A10187/0.	 Env..1kΩ	Faire reset réseau. Changer filtre. Changer carte puissance.  Changer l'inducteur. En cas de remplacement de la carte de puissance A10187/0 veiller à connecter la sonde factice (livrée dans le kit) à l'emplacement d'une zone non utilisée (induction 3 feux).
<b>E 9</b>	La sonde de température est défectueuse.	Défaut mécanique ou variation de résistance ohmique.	 Env. 1kΩ	Remplacer sonde ou inducteur.
<b>U 400</b>	U 400 clignote.	Défaut de branchement à un réseau 400V.		Déconnecter la table du réseau électrique puis reconnecter.

**ERROR**  
**« E7 »**

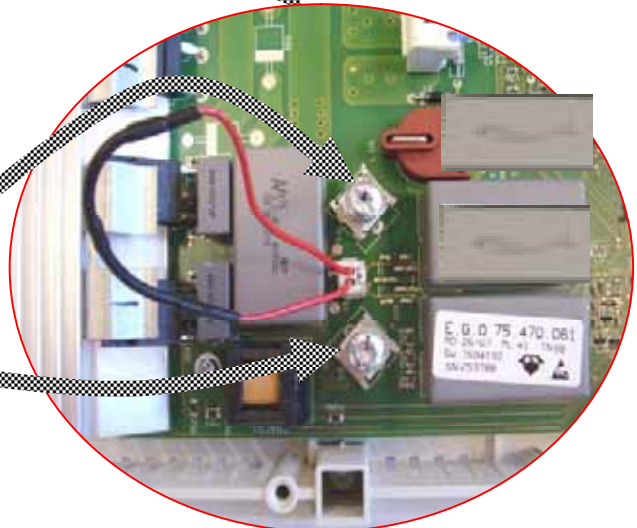
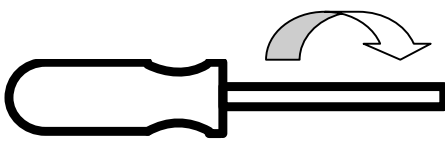


+

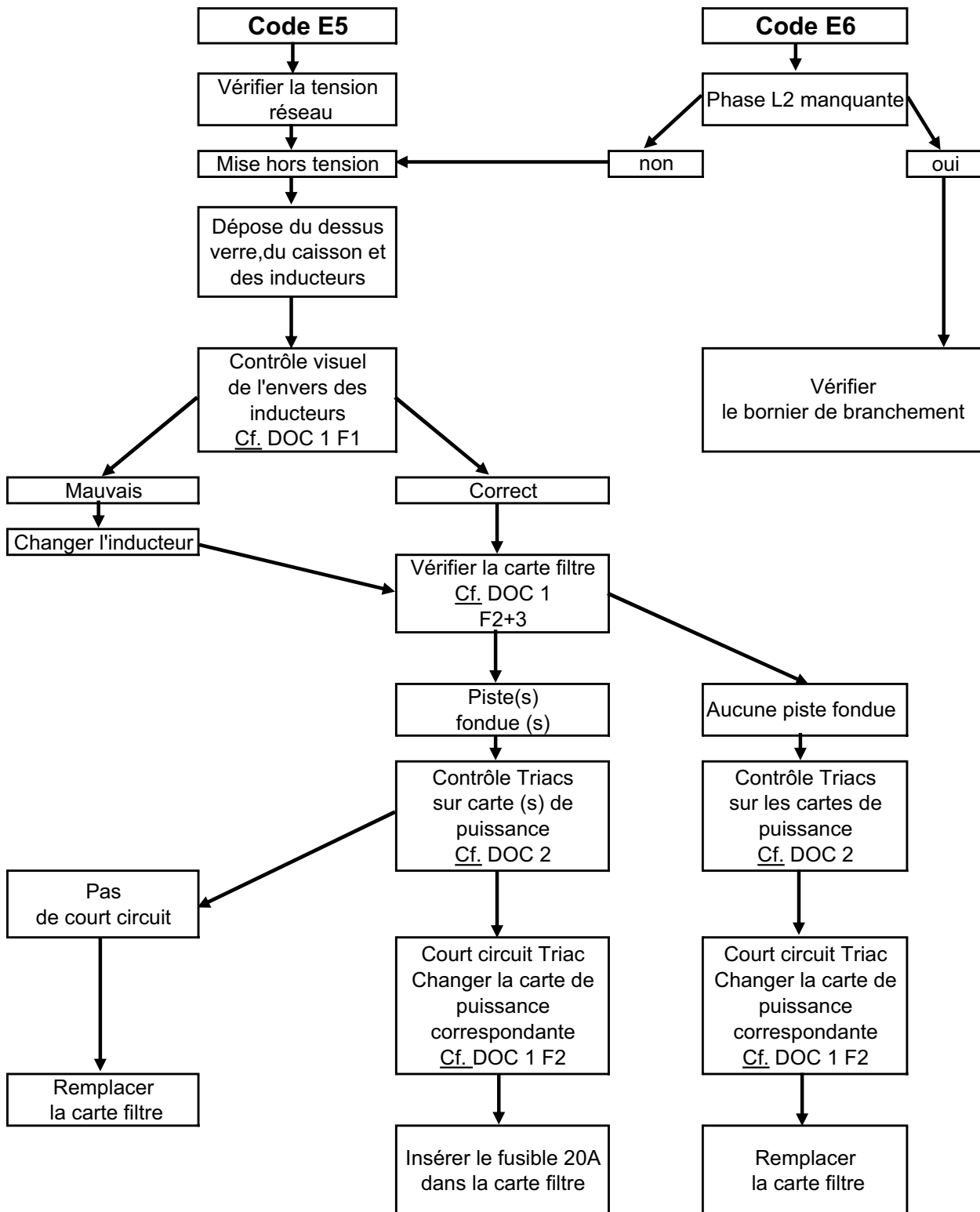


=

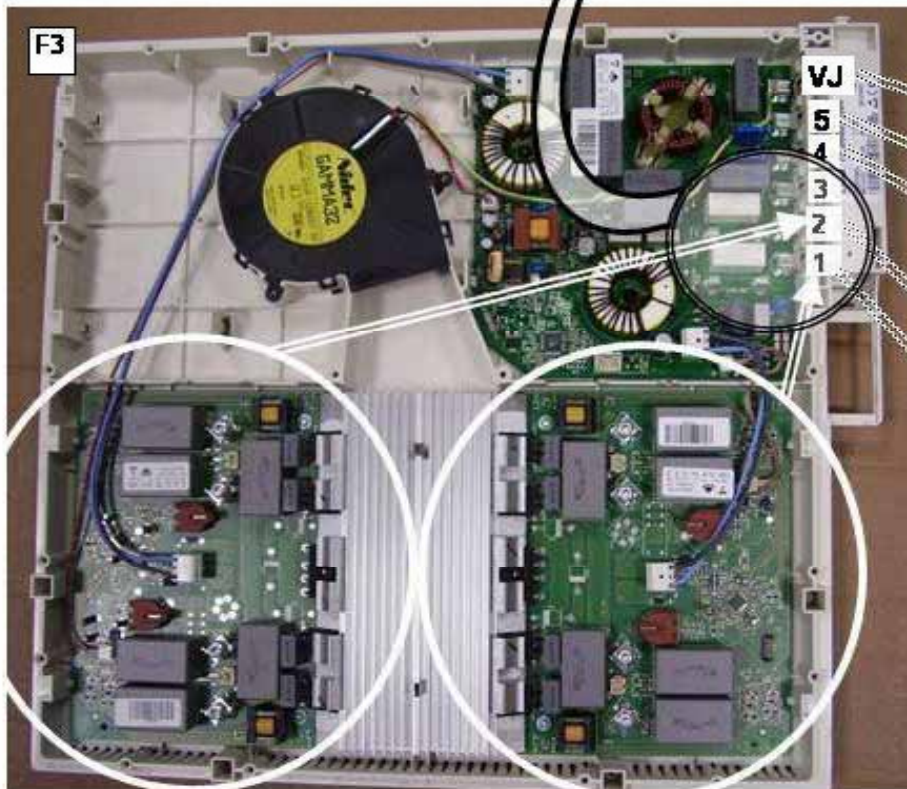
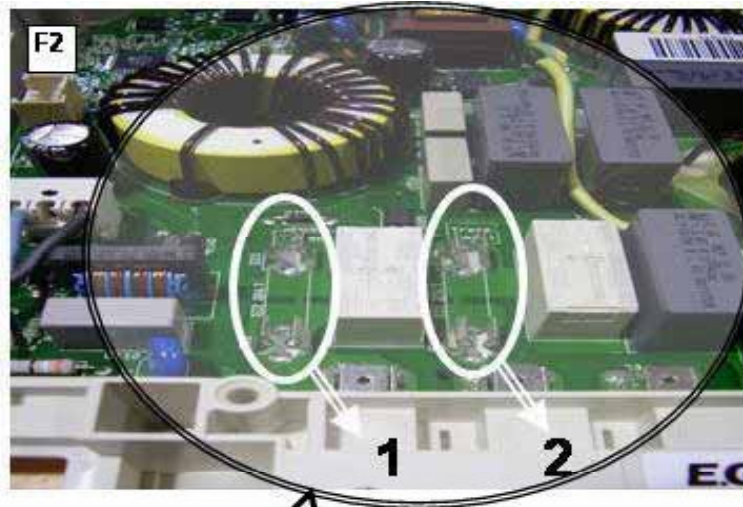
~~E7~~



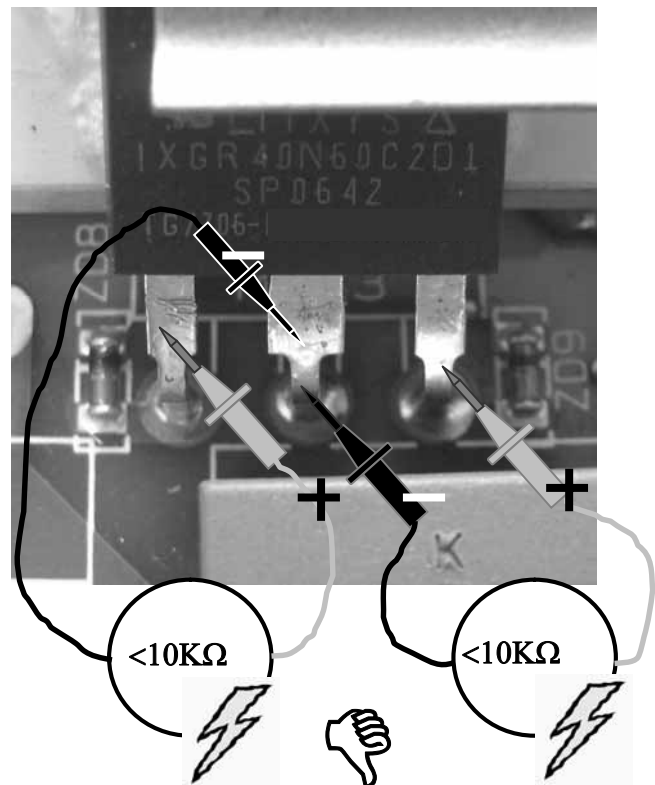
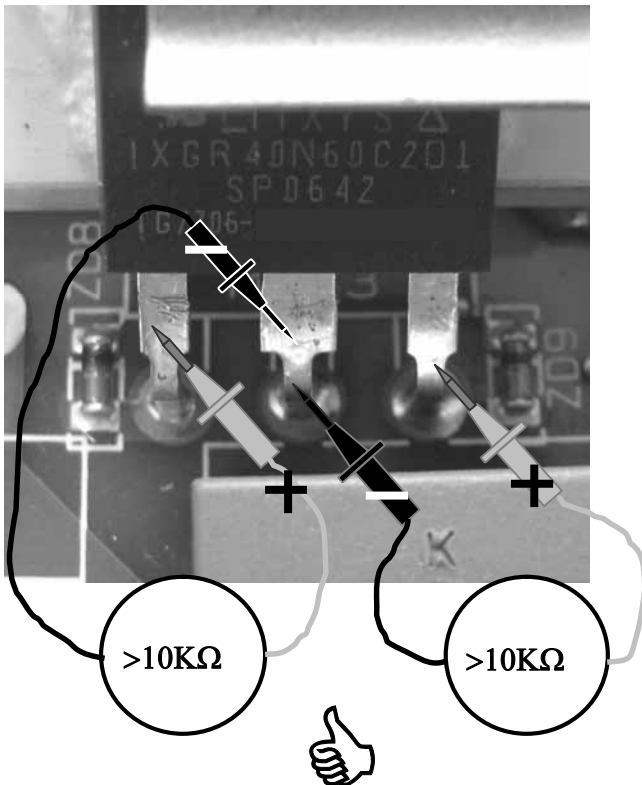
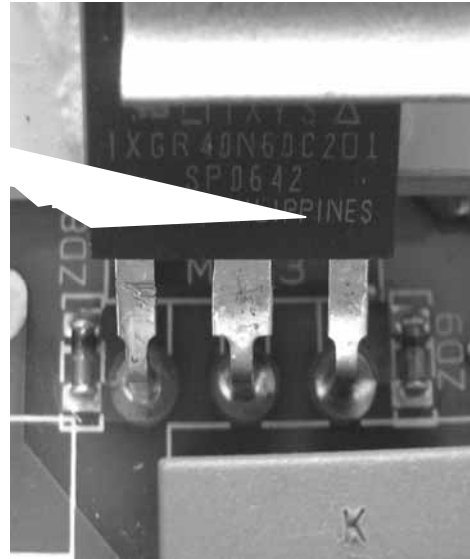
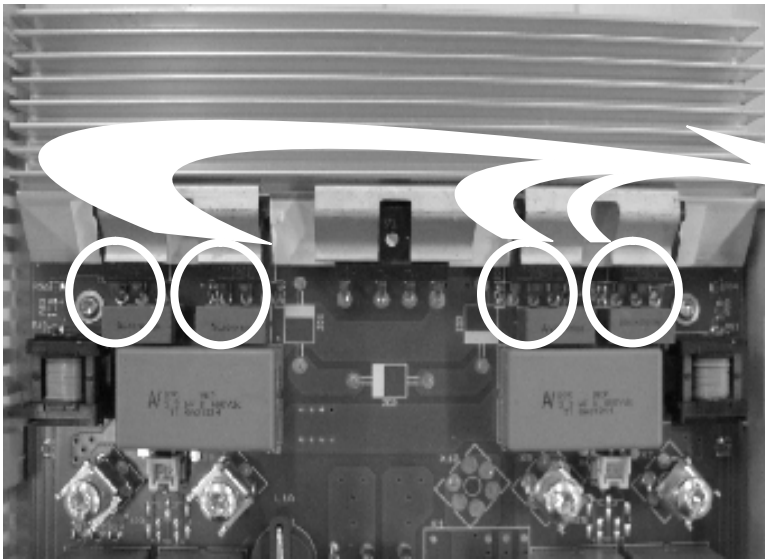
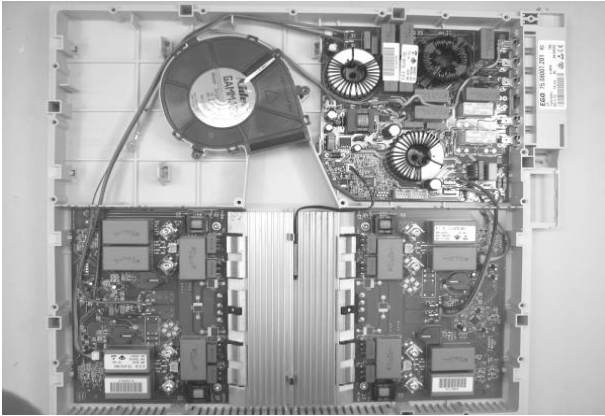
## Synoptique panne E5-E6



DOC 1

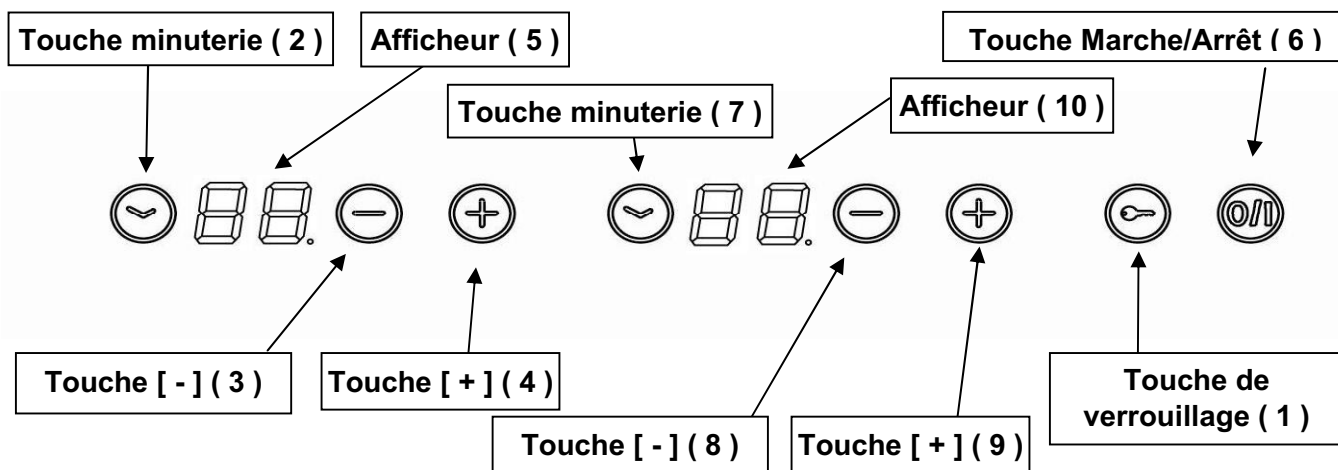


DOC 2



# 41486-0 INDUCTION G4 TCS

## PROCEDURE DE CONFIGURATION (ER31) – TC SELECT DOMINO G4.



- A. Le générateur d'induction (module induction) doit être **débranché du réseau** électrique (enlever le câble de raccordement ou couper le disjoncteur ou ôter le fusible).
- B. Rebrancher le générateur au réseau électrique. Soyez attentif au fait que cette programmation doit se faire en moins de **2 minutes après branchement**.
- C. **Ne pas actionner** la touche marche/arrêt ( 6 ).
- D. Appuyer sur la touche verrouillage ( 1 ) et **laisser le doigt sur cette touche**.
- E. Avec l'autre doigt, appuyer successivement et dans l'ordre indiqué ci-dessous sur les touches suivantes:

- ( 2 ) Touche minuterie
- ( 3 ) Touche [ - ]
- ( 4 ) Touche [ + ]

Dans le cas d'une utilisation d'une table avec 1 zone veuillez appuyer successivement et dans l'ordre les touches ( 7 ), ( 8 ), et ( 9 ).

Chaque touche doit être appuyée dans un laps de temps de **2 secondes** maximum.

Un double « BIP » indique que la procédure a échoué (temps dépassé dans la sélection des touches, sens de sélection erroné,...). Dans ce cas, la procédure doit être reprise à l'étape D ou A le cas échéant.

- F. Relâcher la touche verrouillage ( 1 )
- G. [ C ] et [ 0 ] clignotent alternativement dans l'afficheur de la zone de chauffe de gauche ( 5 ). Dans le cas d'une utilisation d'une table à 1 zone, [ C ] et [ 0 ] clignotent alternativement dans l'afficheur de la zone de chauffe de droite ( 10 )
- H. Programmer la configuration désirée en appuyant la touche [ + ] ( 4 ) ou [ - ] ( 3 ) du foyer de gauche ( Afficheur 5 ) jusqu'à obtention du code de configuration désiré :

0 correspond à C 0/0

1 correspond à C 0/1



8 correspond à C 0/8

Dans le cas d'une utilisation d'une table à 1 zone utiliser la touche [ + ] ( 9 ) ou [ - ] ( 8 ) du foyer de droite ( Afficheur 10 )

- I. Appuyer sur la touche verrouillage ( 1 ) pendant 3 secondes minimum pour valider la programmation. Un long « Bip » sera perceptible et les segments défileront de bas en haut pendant quelques secondes.
- J. La table est prête à être utilisée.